

Lösungen für Ihre **Intralogistik**

silverline

contecline

Tablare



Ihre logistische Herausforderung **Unsere Lösung für optimale Prozesse**

Behälter und Trays sind ein essenzieller Bestandteil in der Logistik-Automatisierung. Die Ladungsträger sollten bereits in der frühen Planungsphase berücksichtigt werden, denn für effiziente und störungsfreie Prozesse müssen alle Komponenten perfekt aufeinander abgestimmt werden.

Von Anfang an gut beraten

Hier kommen wir ins Spiel: Als Behälterexperte und Jahrzehnte langer Partner der international führenden Systemanbieter wissen wir, worauf es ankommt. Wir betrachten die Logistik- und Fertigungsprozesse unserer Kunden genau. Nur mit diesem Verständnis der logistischen Abläufe können wir Lösungen nach Maß entwickeln.

In enger Zusammenarbeit mit Kunden und Systemintegratoren entwickeln wir Verpackungslösungen, die maximale Effizienz und einen störungsfreien Warenfluss garantieren.

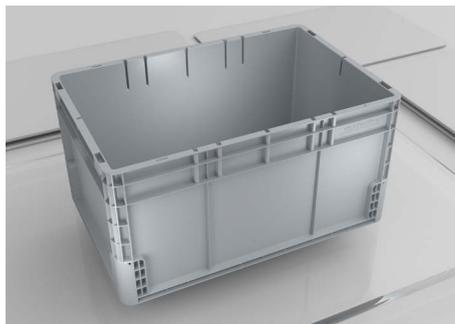


Die Lösung: Unsere Produkte

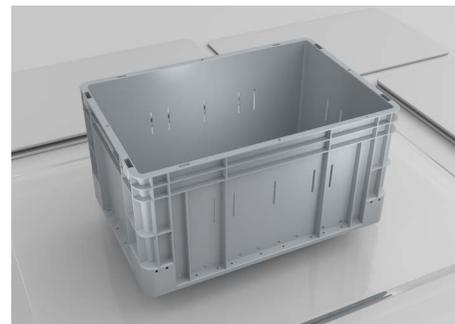
Wir bieten Ihnen ein umfangreiches Produktprogramm für die Intralogistik. Unsere drei Behälterserien und unsere Tablare haben wir speziell für die vielfältigen Anforderungen automatischer Lagereysteme entwickelt.

Wir beraten Sie gern, welche unserer Mehrweglösungen sich für Ihren speziellen Anwendungsfall eignet oder entwickeln bei Bedarf gemeinsam mit Ihnen eine maßgeschneiderte Lösung.

Die Allrounder
contecline | contecline compact



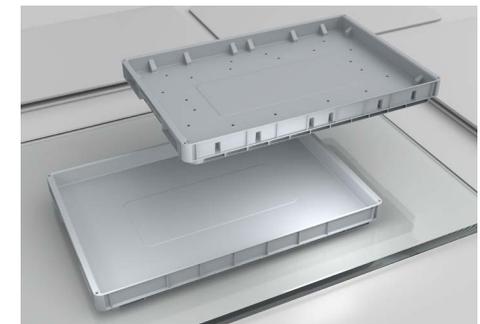
Die Klassiker
silverline



Die Großen
basicline plus



Die Transporter
Tablare



Die Allrounder **contecline**

Die contecline wurde speziell für die Intralogistik entwickelt. Unser Allround-Talent ist die optimale Lösung für nahezu jede logistische Herausforderung. Die bis ins Detail durchdachte Konstruktion macht diese Serie besonders variabel und effizient.

Die Intralogistikbehälter sind als starre sowie als volumenreduzierbare Ausführung erhältlich.

Brandgeschützt

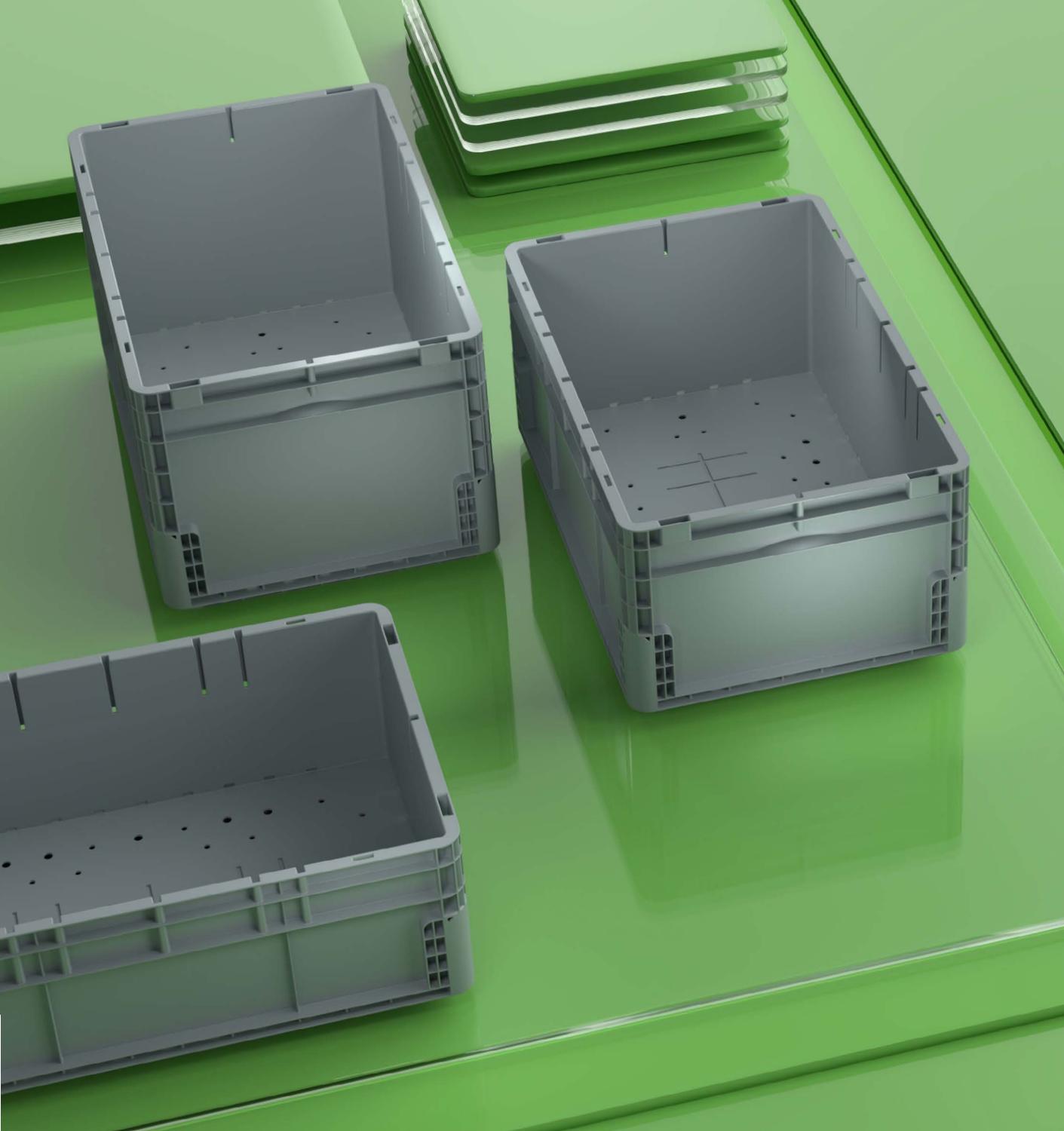
contecline entspricht den internationalen Brandschutzbestimmungen von FM Global und von VdS.



Klimaneutral

Auf Wunsch als klimaneutrale Produkte erhältlich: Alle unvermeidlichen CO₂-Emissionen werden über anerkannte Klimaschutzprojekte ausgeglichen.





contecline Checkliste

- ✓ Intralogistikserie für den Einsatz im AKL
- ✓ Maximale Performance bei minimalem Eigengewicht
- ✓ Ideale Laufeigenschaften für störungsfreie Prozesse
- ✓ Individuelle Fachunterteilung

Geeignet für:

- ✓ Shuttlesysteme
- ✓ Maschinelles Handling, z. B.
 - Regalbediengeräte
 - Stapelautomaten
 - Fördertechnik
- ✓ Kommissionierung

contecline Durchdacht bis ins Detail

Diese Vorteile und Eigenschaften bietet auch der neue **contecline compact**

In verschiedenen Materialien

Integriertes Trennwandsystem

Stabil und belastbar

Wasserablauflöcher im Boden

Wasserablauflöcher in den Seiten

Stabile Doppelwand

Handgriffe

Labeling

Laufkranzboden

Abgerundete Anlaufschrägen

Für weitere Informationen
Mouseover nutzen! 

contecline Behälter und Übermaßbehälter

Brandgeschützt

contecline entspricht den internationalen Brand-
schutzbestimmungen von FM Global und von VDS.



600 × 400 mm Grundmaß

Höhe	Innenmaße*	Seiten	Boden	Handgriffe	Artikel-Nr.
220 mm	560 × 362 × 182 mm				CL6422/5110
270 mm	560 × 362 × 232 mm	geschlossen, Trennwandschlitz	umlaufend geschlossener Laufkranzboden	geschlossen	CL6427/5110
320 mm	560 × 362 × 282 mm				CL6432/5110
Optional erhältlich		Seiten	Boden	Handgriffe	
Klebelabel, Inmouldlabel		Wasserablauflöcher (VDS, FM Global oder erhöhte Positionierung)	Wasserablauf- löcher	offen	

650 × 450 mm Grundmaß

Höhe	Innenmaße*	Seiten	Boden	Handgriffe	Artikel-Nr.
270 mm	610 × 412 × 232 mm				CLGE27/5110
320 mm	610 × 412 × 282 mm	geschlossen, Trennwandschlitz	umlaufend geschlossener Laufkranzboden	geschlossen	CLGE32/5110
400 mm	610 × 412 × 362 mm				CLGE40/5110
Optional erhältlich		Seiten	Boden	Handgriffe	
Klebelabel, Inmouldlabel		Wasserablauflöcher (VDS, FM Global oder erhöhte Positionierung)	Wasserablauf- löcher	offen	

*Hinweis zu den Innenmaßen: Die Breite und Länge wurden im Behälter unten gemessen.
Bei der Höhe handelt es sich um die nutzbare Höhe.



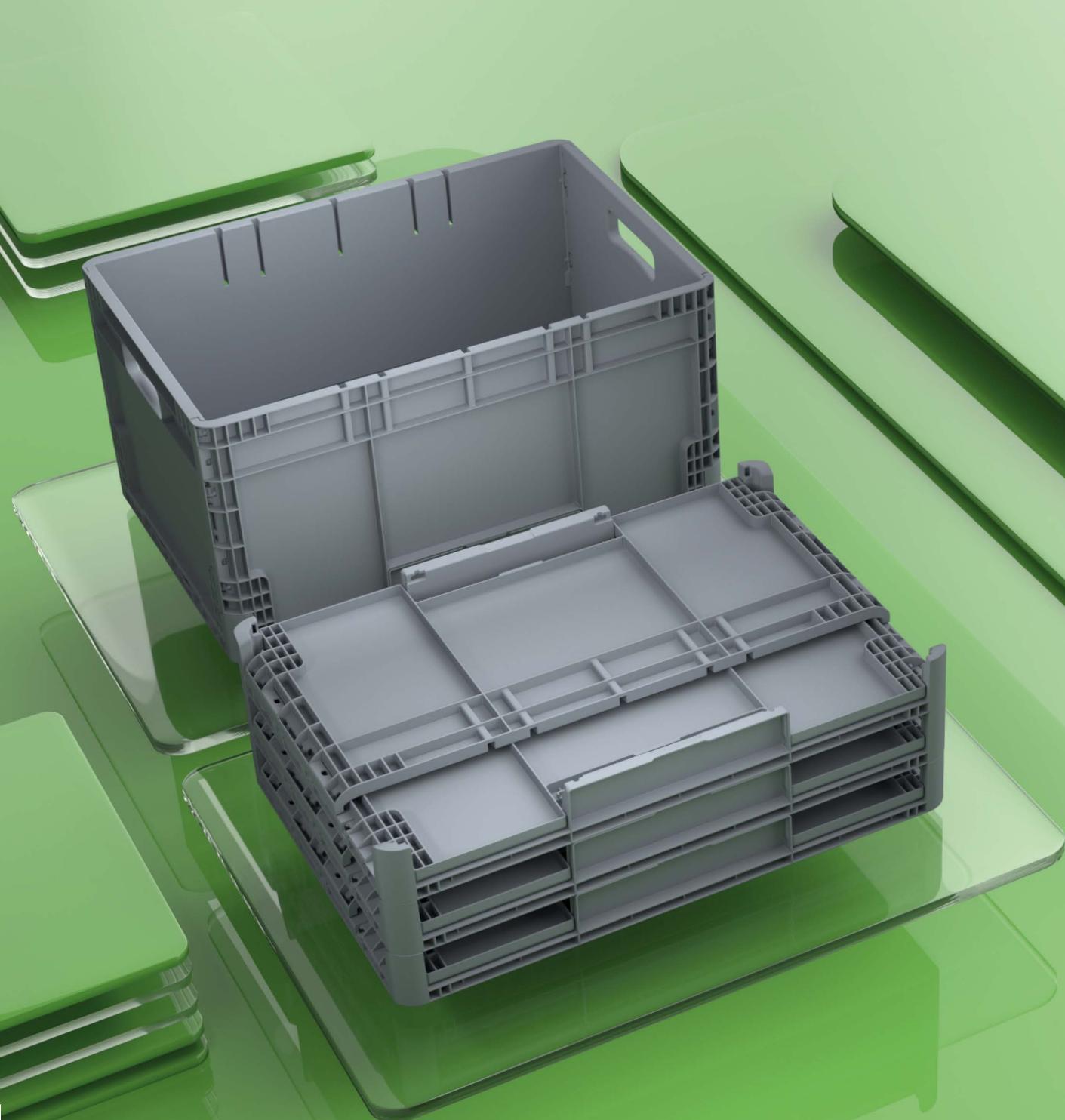
NEU!

contecline compact

effizient

nachhaltig

leistungsstark



Effizient, nachhaltig,
leistungsstark

contecline compact

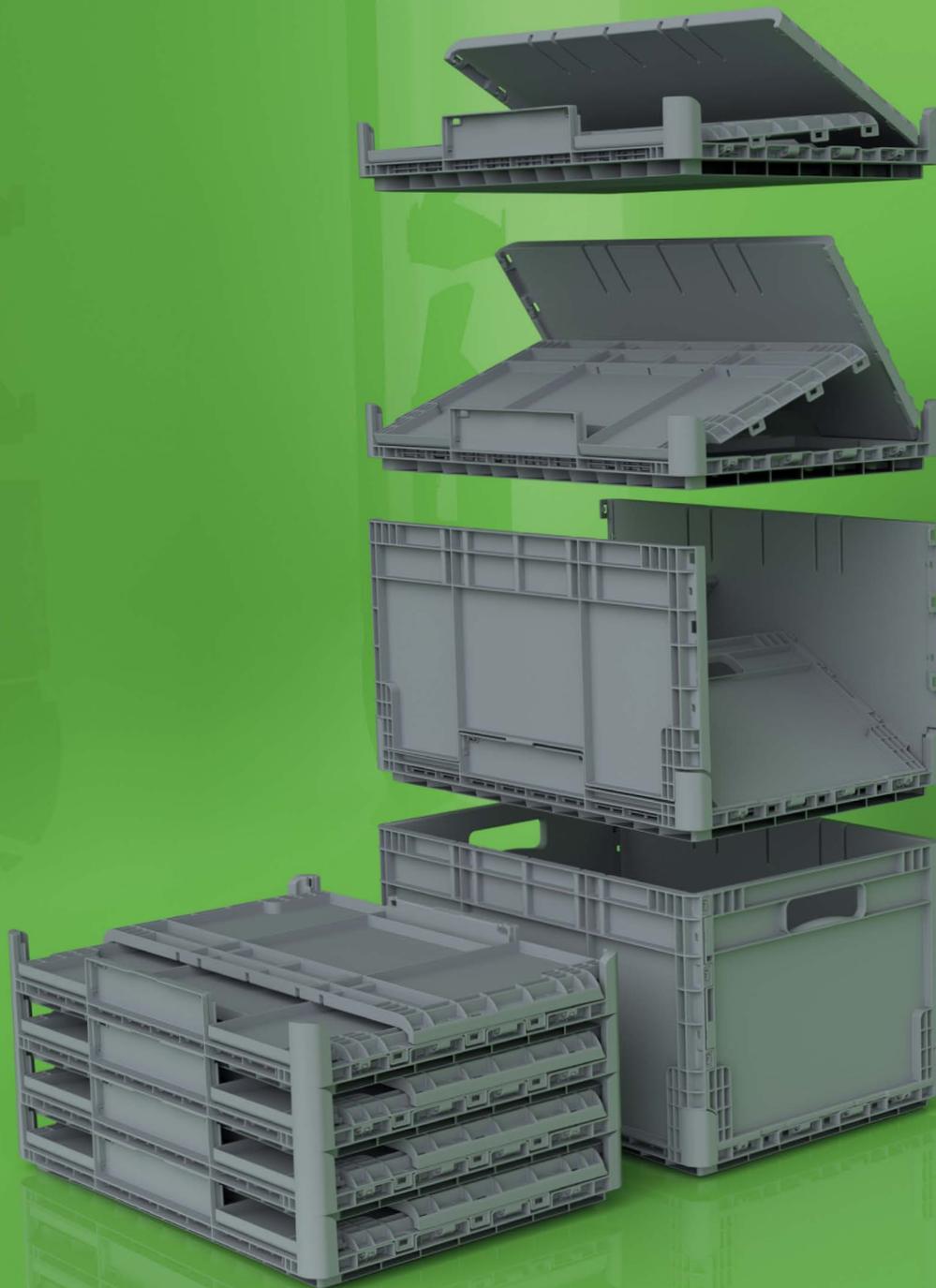
Der **contecline compact** vereint die konstruktiven Vorzüge eines klassischen Intralogistikbehälters mit den logistischen Vorteilen eines Klappbehälters.

Das Volumen ist im komprimierten Zustand 70 % geringer, um die Behälter platzsparend zu lagern und zu transportieren. Für den Einsatz im AKL wird der komprimierte Behälter einmalig vollautomatisch aufgerichtet. Nach dem Aufrichten sind die Seitenwände des **contecline compact** sicher fixiert und der Behälter bereit für den Einsatz in der Intralogistik.

Brandgeschützt

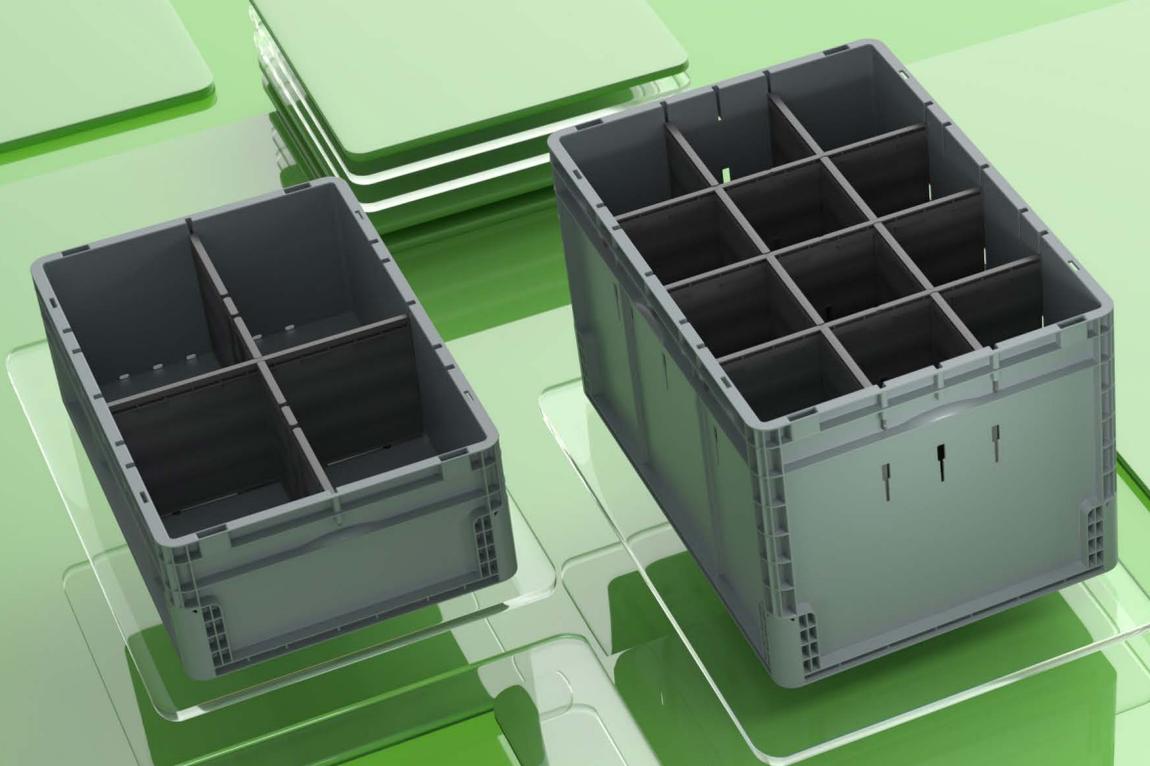
contecline compact entspricht den internationalen Brandschutzbestimmungen von FM Global und von VDS.





contecline compact Checkliste

- ✓ **Effizient**
Das Volumen der komprimierten Behälter ist 70 % geringer als das der starren contecline-Behälter. So können die Behälter platzsparend gelagert und transportiert werden. Durch die Platzensparnis reduzieren sich die Transportkosten.
- ✓ **Nachhaltig**
Es werden nur 1/3 der LKW-Transporte benötigt und somit CO₂-Emissionen und klimaschädliche Emissionen reduziert.
- ✓ **Leistungsstark**
Die Behälter werden einmalig vollautomatisch aufgerichtet und die Seitenwände fixiert. Die Laufeigenschaften und Stabilität des **contecline compact** sind identisch mit der starren contecline-Ausführung.



contecline Trennwandsystem

Das
Trennwandsystem
ist auch lieferbar für
den neuen
**contecline
compact**

- Integriertes Trennwandsystem für eine individuelle Fachunterteilung
- Einfache und sichere Fixierung
- Kein Verrutschen und keine Klappergeräusche beim Transport
- Für alle contecline-Behälter mit offenen und geschlossenen Handgriffen verfügbar
- Optional aus ESD-Material

Trennwand-Lösungen im Detail



Optional mit Arretierung im Boden



Stabilisierung am oberen Rand

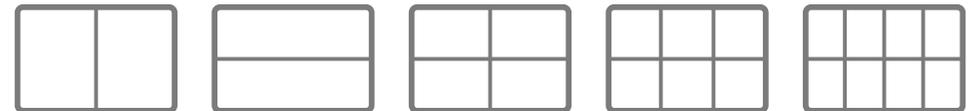


Sichere Fixierung

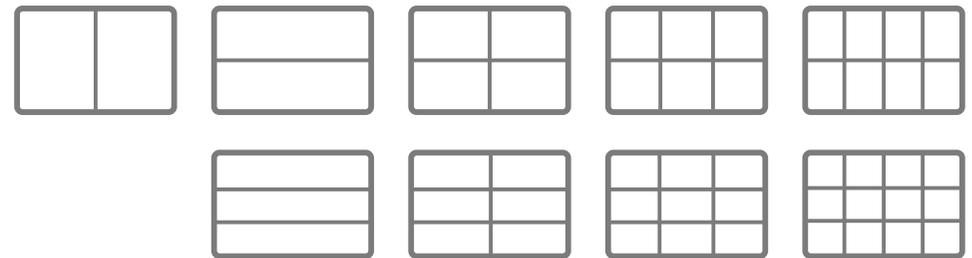


Trennwand bei offenen Handgriffen

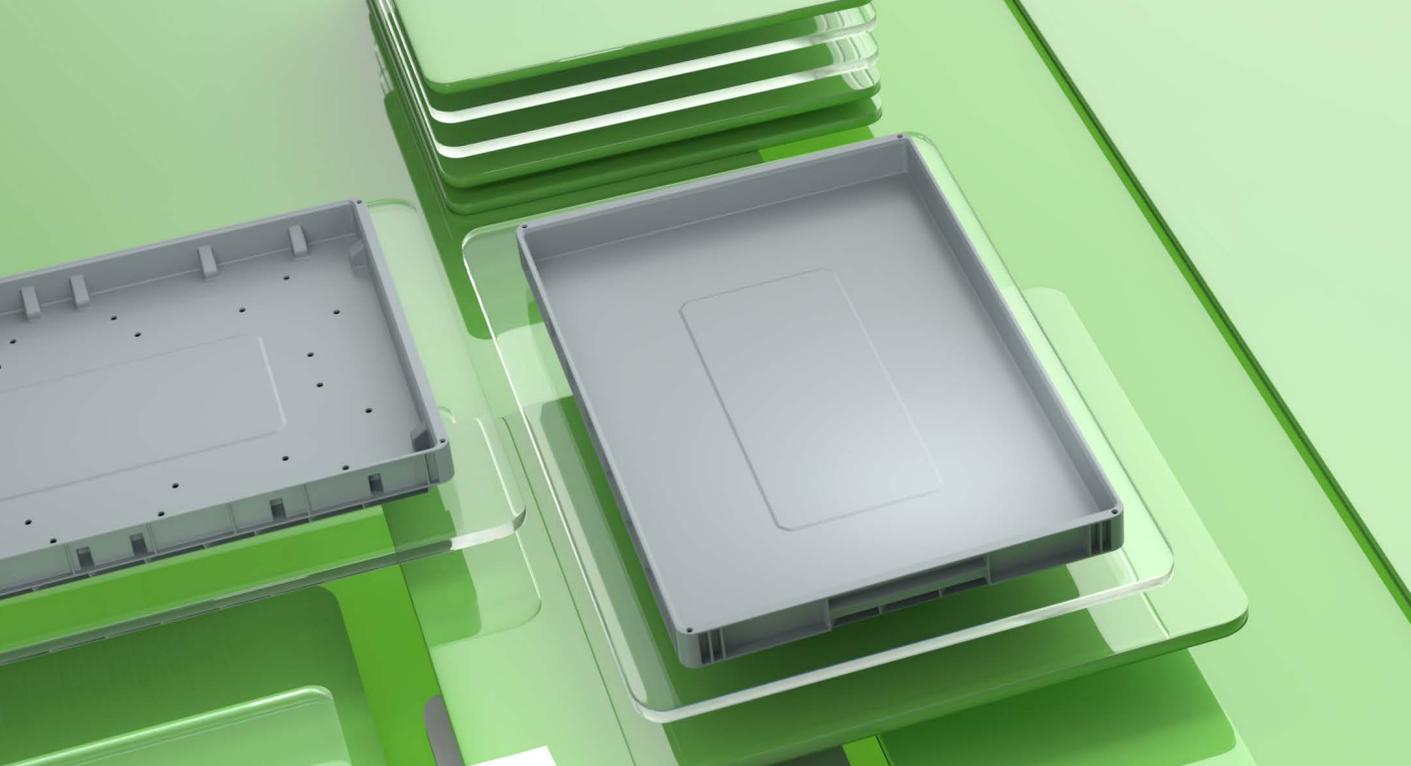
Trennwand-Unterteilungsoptionen



600 × 400 mm Grundmaß



650 × 450 mm Grundmaß



contecline Tablar

- Sicherer Transport für Waren, Kartons und Behälter, die nicht förderfähig sind
- Störungsfreier und geräuscharmer Lauf in der Fördertechnik durch Spezial-Boden
- Umlaufend geschlossener Laufkranzboden für Belastungen bis 35 kg
- Stabile Doppelwand im Eckbereich und abgerundete Anlaufschrägen

638 × 424 mm Grundmaß

Höhe	Innenmaße *	Volumen	Anmerkung	Gewicht	Artikel-Nr.
59 mm	607 × 407 × 40 mm	10 l	-	1.425 g	CLG406/5110
59 mm	577 × 365 × 40 mm	9,8 l	Mit Halterungen zur mittigen Ausrichtung des Förderguts	1.425 g	CLG406/5111

* Hinweis zu den Innenmaßen: Die Breite und Länge wurden unten gemessen.

Optional erhältlich

- Boden mit Wasserablaufflöchern

Der Klassiker **silverline**

Die stabilen silverline-Behälter sind unser bewährter Klassiker. Sie sind belastbar, extrem stabil und robust. Die silverline-Serie eignet sich für alle AKL-Anwendungen und lässt sich dank smarter Werkzeugtechnik unkompliziert individuell an Ihre speziellen Anforderungen anpassen.

Klimaneutral

Auf Wunsch als klimaneutrale Produkte erhältlich:
Alle unvermeidlichen CO₂-Emissionen werden über anerkannte Klimaschutzprojekte ausgeglichen.



silverline Checkliste

- ✓ Behälterserie für den Einsatz im AKL
- ✓ Extrem belastbar und robust
- ✓ Individuelle Fachunterteilung mit Polystyrolplatten

Geeignet für:

- ✓ Shuttlesysteme
- ✓ Maschinelles Handling, z. B.
 - Regalbediengeräte
 - Stapelautomaten
 - Fördertechnik
- ✓ Kommissionierung

silverline

Durchdacht bis ins Detail

In verschiedenen
Materialien

Optionale
Fachunterteilung

Stabil und belastbar

Optional mit Wasserablauföchern
im Boden

Optional mit Wasserablauföchern
in den Seiten

Handgriffe

Stabile Eckkonstruktion

Labeling

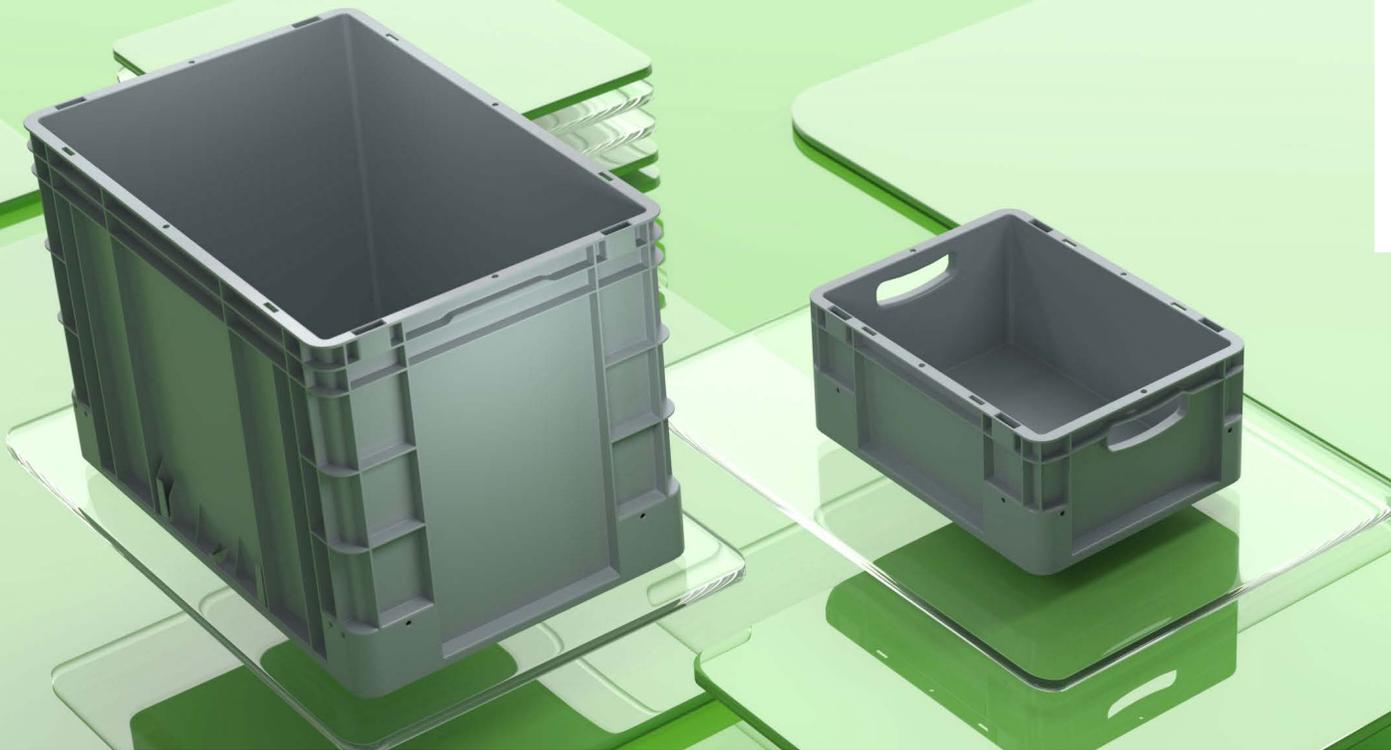
Etikettenhalter

Verschiedene
Bodenvarianten

Abgerundete
Anlaufschrägen

Für weitere Informationen
Mouseover nutzen! 

silverline Behälter



400 × 300 mm Grundmaß

Höhe	Innenmaße *	Seiten	Boden	Handgriffe	Artikel-Nr.
120 mm	354 × 254 × 101 mm	geschlossen	glatter Boden	geschlossen	1251/000300
180 mm	355 × 255 × 161 mm				1851/000300
220 mm	355 × 255 × 201 mm				2251/000300

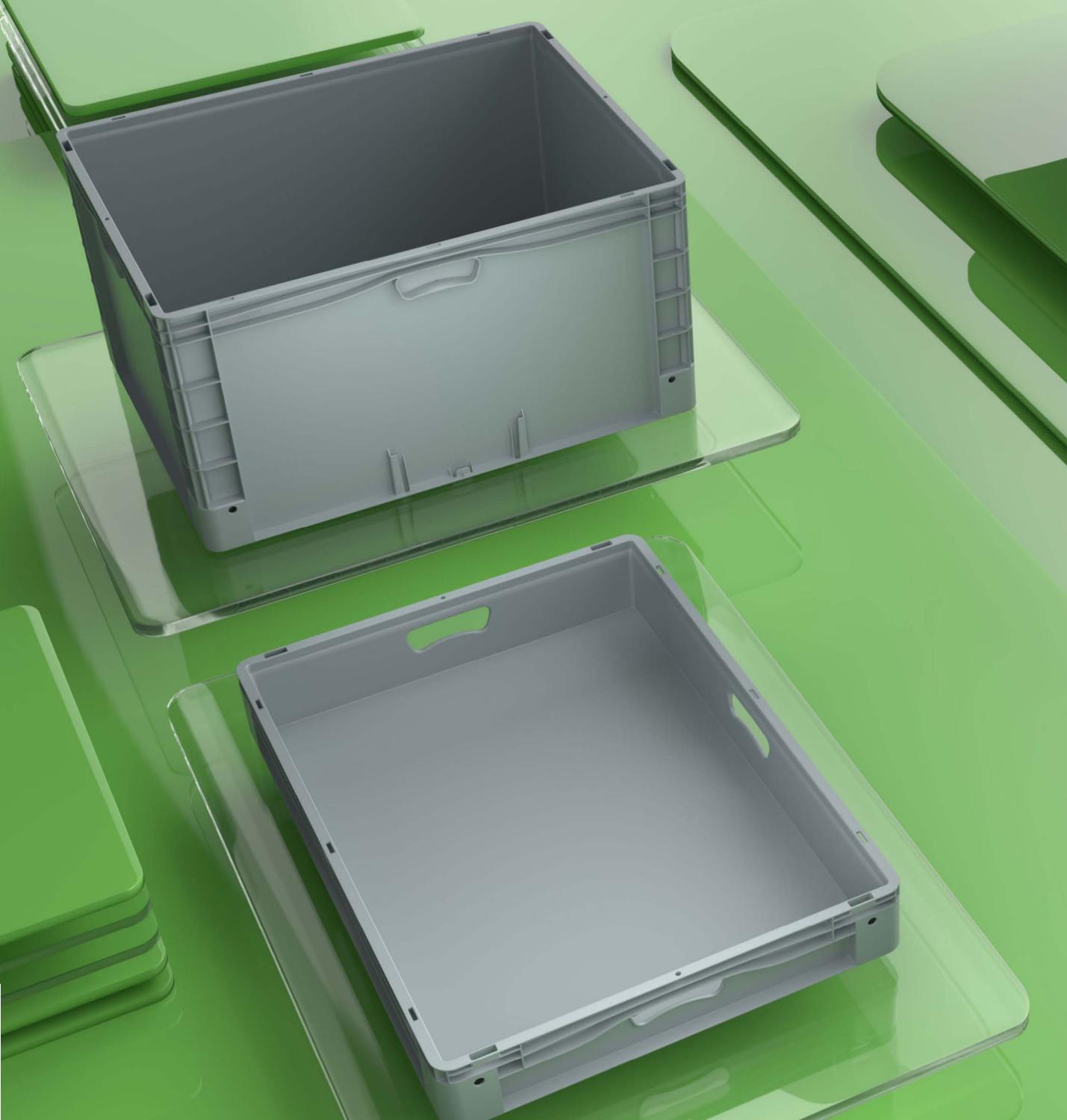
Optional erhältlich	Seiten	Boden	Handgriffe
Klebelabel, Inmouldlabel		Laufkranzboden, Sandwichboden	offen

600 × 400 mm Grundmaß

Höhe (mm)	Innenmaße * (mm)	Seiten	Boden	Handgriffe	Artikel-Nr.
120 mm	553 × 354 × 101 mm	geschlossen	glatter Boden	geschlossen	1271/000300
170 mm	554 × 355 × 150 mm				1771/000300
180 mm	557 × 355 × 161 mm				1871/000300
220 mm	554 × 355 × 201 mm				2271/000300
270 mm	553 × 353 × 251 mm				2275/000300
320 mm	554 × 356 × 301 mm				3275/000300
420 mm	555 × 355 × 401 mm				4271/000300

Optional erhältlich	Seiten	Boden	Handgriffe
Klebelabel, Inmouldlabel, Fachtrenner	Wasserablauflöcher, Trennwandschlitze	Laufkranzboden, Sandwichboden, glatter Boden und Laufkranzboden mit Wasserablauföchern	offen

* Hinweis zu den Innenmaßen: Die Breite und Länge wurden im Behälter unten gemessen. Bei der Höhe handelt es sich um die nutzbare Höhe.



Die Großen **basicline plus**

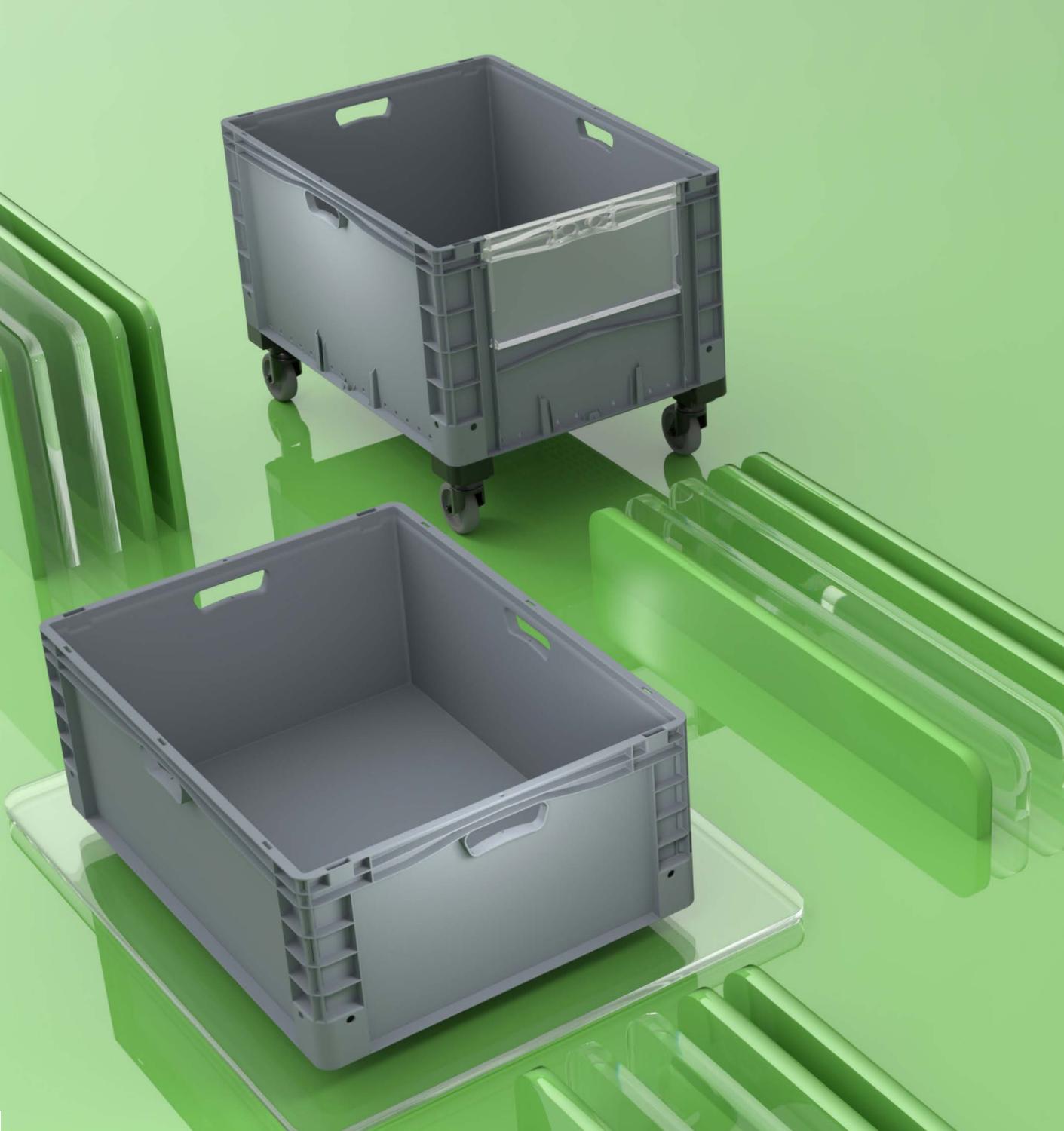
Unsere Großbehälterserie basicline plus bietet maximales Volumen für den Transport und die Lagerung großer Waren.

Dank der großen Varianten-Vielfalt sind unsere belastbaren Behälter im XL-Format besonders vielseitig verwendbar.

Klimaneutral

Auf Wunsch als klimaneutrale Produkte erhältlich:
Alle unvermeidlichen CO₂-Emissionen werden über anerkannte Klimaschutzprojekte ausgeglichen.





basicline plus Checkliste

- ✓ Großbehälter für den Einsatz
 - im Lager
 - in der Intralogistik
 - in der modernen Produktionslogistik
- ✓ Mit Kufen, Räder und Füßen
- ✓ Mit einer Entnahmeöffnung oder Entnahmeklappe
- ✓ Individuelle Fachunterteilung möglich

Geeignet für:

- ✓ Hochregale
- ✓ Flurförderzeuge

basicline plus

Durchdacht bis ins Detail

In verschiedenen
Materialien

Optionale
Fachunterteilung

Stabil und belastbar

Optional mit Wasserabläuflöchern
im Boden

Optional mit Wasserabläuflöchern
in den Seiten

Stabile Eckkonstruktion

Handgriffe

Etikettenhalter

Verschiedene
Bodenvarianten

Kufen, Räder, Füße

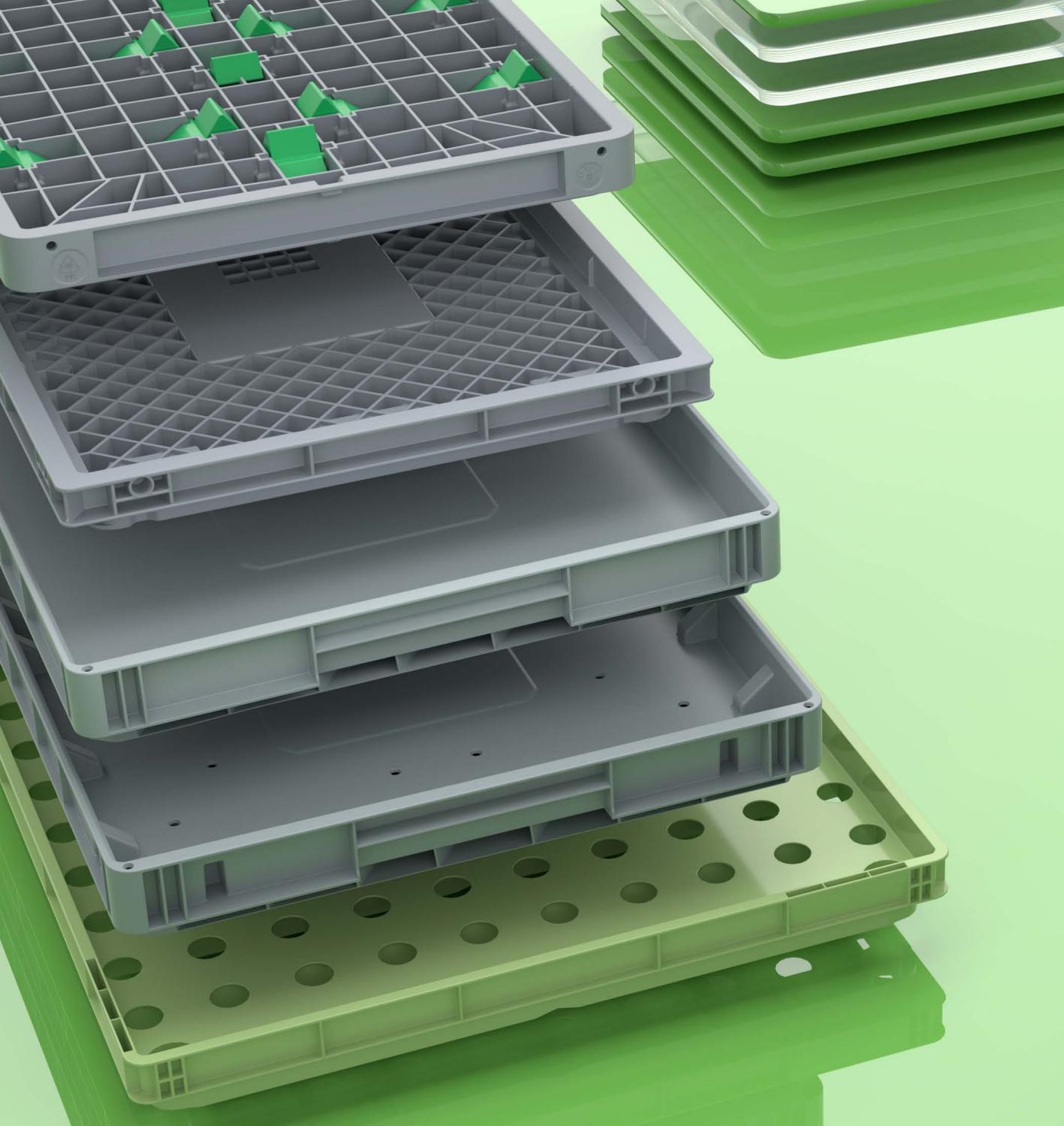
Für weitere Informationen
Mouseover nutzen! 

basicline plus Behälter

800 × 600 mm Grundmaß

Höhe	Innenmaße*	Seiten	Boden	Handgriffe	Artikel-Nr.
120 mm	753 × 554 × 101 mm	geschlossen	glatter Boden	geschlossen	BP8612/0310
175 mm	753 × 554 × 156 mm				BP861H/0310
220 mm	753 × 554 × 201 mm				BP8622/0310
320 mm	753 × 554 × 301 mm		Laufkranzboden		BP8632/0310
320 mm	754 × 554 × 282 mm				BP8632/3210
420 mm	754 × 554 × 382 mm				BP8642/3210
Optional erhältlich		Seiten	Boden	Handgriffe	
Kufen, Räder, Füße, Deckel		Behälter mit Höhe 320 und 420 mm mit Entnahmeöffnung oder -klappe	glatter Boden mit Wasserablauföchern, Laufkranzboden, Sandwichboden	offen, Stirnseite offen/Längsseite geschlossen Längsseite offen/Stirnseite geschlossen	

* Hinweis zu den Innenmaßen: Die Breite und Länge wurden im Behälter unten gemessen. Bei der Höhe handelt es sich um die nutzbare Höhe.



Die Transporter **Tablare**

Tablare werden in der internen Logistik für den Transport und die Lagerung unterschiedlicher oder nicht förderfähiger Verpackungen eingesetzt. Mit dem Tablar als praktischer Transporthilfe kann das Ladegut sicher und störungsfrei in der Fördertechnik bewegt werden.

Entscheidend ist, dass ein Tablar immer auf die speziellen Anforderungen der jeweiligen Systemtechnik zugeschnitten ist.

Klimaneutral

Auf Wunsch als klimaneutrale Produkte erhältlich:
Alle unvermeidlichen CO₂-Emissionen werden über anerkannte Klimaschutzprojekte ausgeglichen.



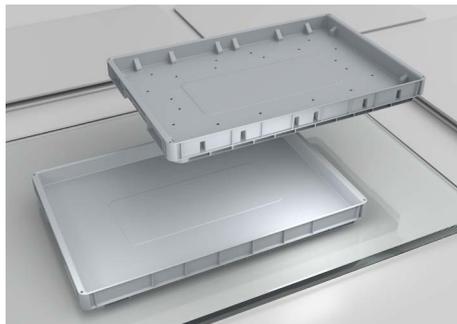


Effizient transportieren Tablare nach Maß

Mit unserem Tablar der contecline-Serie und dem Universaltablar bieten wir zwei Produkte, die vielseitig verwendbar sind. Doch in rund 90 % aller Fälle sind Speziallösungen gefragt. Hier punkten wir mit unserer langjährigen Erfahrung und unserem Know-how: Wir entwickeln individuelle Kundenlösungen maßgeschneidert auf Ihre zu transportierenden Waren und die eingesetzte Fördertechnik.

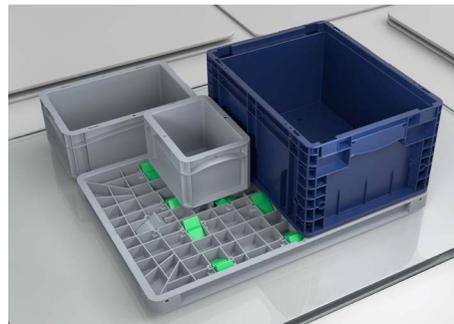
Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir die passende Lösung!

Der Allrounder im AKL contecline-Tablar



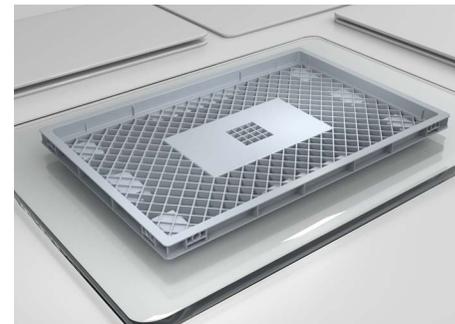
Das Tablar der contecline-Serie ist ideal für den Einsatz im AKL. Der spezielle Laufkranzboden verfügt über ideale Laufeigenschaften und garantiert störungsfreie Prozesse.

Flexibel für alle Größen Universaltablar



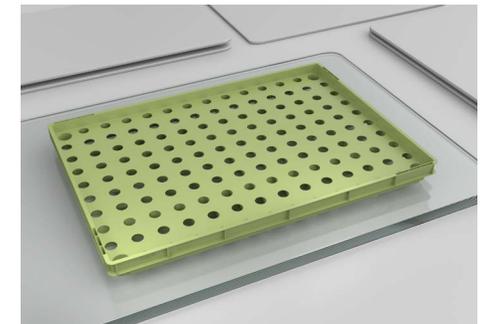
Dieses Tablar eignet sich für Kartongen, Euro-Norm-Behälter und VDA-KLT in verschiedenen Grundmaßen. Das Fördergut wird mit Hilfe beweglicher Kippelemente sicher fixiert.

Spezialist für Höchstleistungen Tablar für Shuttlesysteme



Spezielles Tablar für die Shuttletechnik eines Systemintegrators. Die Führungsschienen an der Unterseite ermöglichen den sicheren und störungsfreien Transport bei hohen Geschwindigkeiten.

Lösung für Handelswaren Tablar mit Hubtechnik



Dieses Tablar wird für die Lagerung und das automatische Handling von Handelswaren eingesetzt. Zur Entnahme der Waren befinden sich Öffnungen im Boden, durch die das Ladegut angehoben wird.



bekuplast GmbH · Industriestraße 1 · 49824 Ringe · Deutschland
T +49 5944 9333-0 · info@bekuplast.com · www.bekuplast.com