

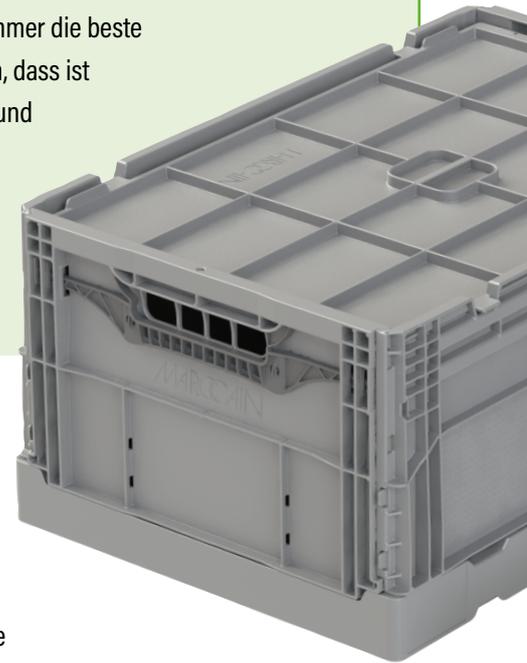
EURO-NORM Projektlösungen

Aus Visionen werden Innovationen!



Zu den Kernkompetenzen von bekuplast gehört die Entwicklung individueller Projektlösungen, die von unserer Entwicklungsabteilung konzipiert und mit modernsten R&D-Tools realisiert werden.

Für unsere Kunden immer die beste Lösung zu entwickeln, das ist unsere Leidenschaft und unsere Motivation!



Innovationskraft ist unsere Stärke!

Am Anfang jeder Produktentwicklung steht die Idee. Gemeinsam mit unseren Kunden erarbeiten wir in persönlichen Gesprächen das Anforderungsprofil der Mehrwegtransportverpackung. Alle Projektlösungen werden in unserer hausinternen Entwicklungsabteilung realisiert. Dadurch sind die Kommunikationswege direkt und wir können auf Kundenwünsche schnell und flexibel reagieren.

Die gewünschten Anforderungen werden in einem Pflichtenheft zusammengefasst. Auf Basis dieses Pflichtenheftes beginnen die Produktdesigner mit der Entwicklung und erstellen technische Zeichnungen. Anhand detaillierter 3D-Darstellungen erhält der Kunde einen genauen Eindruck des Produktes.

Entwicklung

- + Entwicklung funktionaler und individueller Mehrweglösungen
- + Einsatz moderner R&D-Tools (e-drawings, 3D-CAD, Rapid Prototyping, Finite-Elemente-Simulation (FEM), Füllsimulationsstudien)
- + eigenes Testlabor (Falltest, Waschtest, Druckprüfung, Belastungstests etc.)



Produktdesign mit CAD

Falls vom Kunden gewünscht, kann mittels Rapid Prototyping in kürzester Zeit ein Modell erstellt werden. Bei diesem Verfahren entsteht das Modell in einem 3D-Drucker Schicht für Schicht aus Kunststoff. Außerdem ist es möglich, vor Beginn der Serienproduktion weitere Modelle mit einem speziell angefertigten Testwerkzeug zu produzieren, um diese im realen Einsatz zu testen.

Für die Serienproduktion im Spritzgießverfahren wird auf Basis der technischen Zeichnungen ein Werkzeug gebaut. Hier arbeiten wir mit auf den Werkzeugbau spezialisierten Unternehmen eng zusammen.

Nach der Serienproduktion werden die Mehrwegtransportlösungen in unserem internen Testlabor einer genauen Qualitätsprüfung unterzogen. Erst nach der erfolgreich bestandenen Prüfung und der Freigabe durch den Kunden erfolgt die Auslieferung der neuen Mehrwegtransportverpackung.



Beispiel einer
3D-CAD-Darstellung



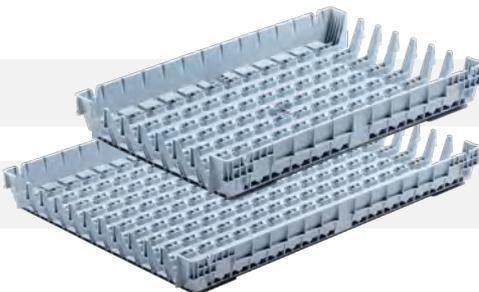
Rapid-Prototyping-Modell



Spritzgießwerkzeug



Qualitätskontrolle im Testlabor

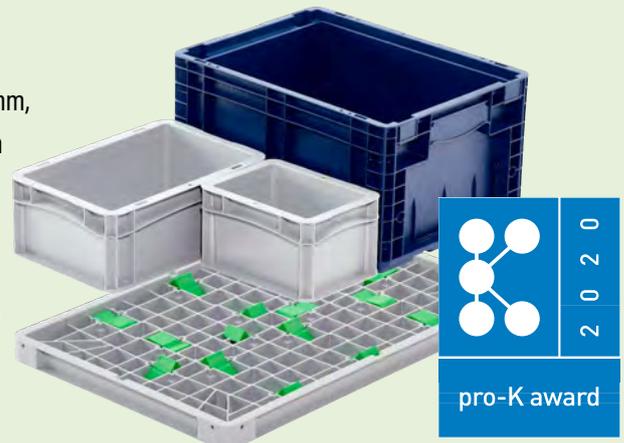
	Außenmaße (in mm)	Gewicht	Produktbeschreibung	Artikelnummer
	Innenmaße (in mm)			
	500 x 350 x 48	870 g	Tablar für den Transport und die Lagerung von Handelswaren. Je nach Größe der Waren werden Tablare mit zwei unterschiedlichen Grundmaßen eingesetzt.	9651
	480 x 330 x 24			
	700 x 500 x 48	1.700 g		9675
	680 x 480 x 24			
	430 x 350 x 54	1.000 g	Tablar für die Be- und Entladung von Waren im Fluss. Das Tablar muss nicht angehalten werden.	9657
	410 x 330			
	730 x 430 x 54	2.000 g		9658
	700 x 410			
	676 x 440 x 93	2.500 g	Trays für Logistiksysteme im Hochleistungsbereich. Das vollautomatische Be- und Entladen der Waren erfolgt während der Bewegung.	9665
	620 x 410 x 73			
	876 x 640 x 93	4.700 g		9666
	820 x 610 x 73			
	600 x 400 x 43	1.450 g	Trays für den Transport von Leichtgut, entwickelt für Shuttle-Systeme im Hochleistungsbereich	9667
	567 x 368 x 23			
	625 x 425 x 58	1.480 g		9668
	610 x 410 x 23			

Für eine effiziente und reibungslose Lagerlogistik müssen alle Komponenten perfekt aufeinander abgestimmt sein. Für das Shuttle-System eines renommierten Intralogistikanbieters entwickelte bekoplast Trays (Artikel 9667 und 9668) und Shuttle-Behälter. Die Behälter sind mit einem verrippten Boden oder einem Sandwichboden verfügbar und können flexibel mit Trennwänden unterteilt werden. Zur Identifizierung sind sowohl die Behälter als auch die Trays mit einem Barcode- bzw. optional mit einem RFID-Label ausgestattet. Die Shuttle-Behälter sind in den Höhen 120, 280 und 420 mm erhältlich.



	Außenmaße (in mm)	Gewicht	Produktbeschreibung	Artikelnummer
	Innenmaße (in mm)			
	400 x 300 x 40	710 g	Tablar zur Aufnahme von KLT-Behältern mit den Maßen 300 x 200 und 400 x 300 mm	9655
	370 x 270 x 15			
	628 x 428 x 78,5	2.600 g	Tray mit sechs Öffnungen für eine Hubvorrichtung zum Handling von z. B. Kartons oder Behältern	9659
	605 x 405 x 60			
	600 x 400 x 45	2.150 g	Universelles AKL-fähiges Tray zum Transport von Behältern in den Grundmaßen 200 x 150 mm, 300 x 200 mm, 400 x 300 mm und 600 x 400 mm.	TR640E/0310
	567 x 367 x 10			

Dieses Tray bietet aufgrund seiner einzigartigen Mechanik ein Höchstmaß an Flexibilität. Behälter in den Grundmaßen 200 x 150 mm, 300 x 200 mm, 400 x 300 mm sowie 600 x 400 mm können auf dem Tray frei - auch mittig - positioniert und miteinander kombiniert werden. Die sichere Fixierung der verschiedenen Behälter auf dem Tray wird durch bewegliche Anschlagselemente gewährleistet, die die Form einer Wippe haben. Das AKL-fähige Tray hat einen glatten Boden, der Belastungen bis 50 kg standhält und ist für Euro-Norm-Standardbehälter sowie für KLTs erhältlich.



	Außenmaße (in mm)	Gewicht	Produktbeschreibung	Artikelnummer
	Innenmaße (in mm)			
	638 x 432 x 78,5	1.650 g	Tablar zum Handling von Kartonagen. Durch die Ausstattung mit einem Laufkranzboden werden ideale Fördereigenschaften erzielt.	9656
	605 x 405 x 60			
	650 x 440 x 50	1.660 g	Tablar mit verstärktem Laufkranzboden zum internen Transport und zur Lagerung von Kartonagen	9661
	634 x 424 x 30			
	655 x 550 x 60	1.700 g	Tablar zum Handling von Kartonagen. Durch eine spezielle Zentrierungsvorrichtung sind die Tablare besonders gut stapelbar.	9662
	633 x 533 x 42			
	705 x 503 x 125	3.350 g	Tray mit Hubplatte für schnellen und geräuscharmen Waren-Transport auf Förderstrecken	9669
	662 x 462 x 122			



	Außenmaße (in mm)	Gewicht	Produktbeschreibung	Artikelnummer
	Innenmaße (in mm)			
	600 x 300 x 400	2.610 g	Sondermaßbehälter zur Lagerung und Kommissionierung von E-Commerce-Produkten	4063/455700
	566 x 266 x 386			
	630 x 430 x 125	2.220 g	AKL-Behälter mit Laufkranzboden und diversen Optionen zur Fachunterteilung	1130/322900
	610 x 400 x 105			
	638 x 430 x 400	3.220 g	AKL-Behälter mit Laufkranzboden und Schlitzen in den Seitenwänden für eine optionale Fachunterteilung	4000/425100
	598 x 398 x 383			
	650 x 450 x 148	1.660 g	Behälter für die interne Lagerung von leichten Handelswaren und dessen Handling im Kommissionierbereich	1485/000300
	622 x 422 x 145			

	Außenmaße (in mm)	Gewicht	Produktbeschreibung	Artikelnummer
	Innenmaße (in mm)			
	650 x 450 x 266	2.800 g	Behälter für die interne Lagerung von leichten Handelswaren und dessen Handling im Kommissionierbereich	2660/004000
	622 x 422 x 250			
	650 x 450 x 335	3.340 g	Übermaßbehälter mit Sandwichboden, optional Unterteilung mit Trennwänden möglich	3310/394400
	619 x 419 x 315			
	650 x 450 x 335	3.550 g	Übermaßbehälter mit Sandwichboden, ergonomischen Durchfassgriffen und Trennwänden	3312/394400
	619 x 419 x 315			
	650 x 450 x 400	3.580 g	Übermaßbehälter mit Sandwichboden zur Lagerung und Kommissionierung von E-Commerce-Produkten	INGE40-3910
	617 x 416 x 379			



	Außenmaße (in mm)	Gewicht	Produktbeschreibung	Artikelnummer
	Innenmaße (in mm)			
	1.123 x 455 x 272	4.120 g	Konischer Bügelbehälter im Übermaßformat, entwickelt für den Transport von Schnittblumen.	2780.000300
	1.090 x 420 x 268			

	1.200 x 400 x 270	5.400 g	Übermaßbehälter mit Sandwichboden und Schlitzten in den Seitenwänden für eine optionale Fachunterteilung	2795/003900
	1.140 x 357 x 252			

	Behälter in Sondergrößen können im Cut-&-Weld-Verfahren hergestellt werden. Hierfür werden zwei Behälter durch Spiegelschweißen zu einem neuen Behälter zusammengefügt.			
---	---	--	--	--



	Außenmaße (in mm)	Gewicht	Produktbeschreibung	Artikelnummer
	Innenmaße (in mm)			
	600 x 400 x 140	1.660 g	Werkstückträger für Tiernahrungs- verpackungen mit fest eingespritzten Trennwänden. Der Behälter ist für eine vollautomatische Lagerung geeignet.	1280.313114
	581 x 377 x 133			
	600 x 400 x 175	3.390 g	Werkstückträger für Tiernahrungs- verpackungen mit fest eingespritzten Trennwänden. Der Behälter ist für eine vollautomatische Lagerung geeignet.	1780.363814
	581 x 377 x 165			
	400 x 300 x 150	1.220 g	Behälter zur Aufnahme von Trafos. Der stapelbare Behälter kann beidseitig für unterschiedlich große Produkte genutzt werden.	9654
	394 x 279 x 89 381 x 278 x 59			
	600 x 500 x 97	2.230 g	Tray aus ABS-Material mit Kavitäten, um Batteriegehäusen zu fixieren. Ein Tray kann vollautomatisch mit 460 Batteriegehäusen befüllt werden.	9670
	535 x 435 x 92			



Schlitze in den Seitenwänden des Behälters ermöglichen ein Einstecken von Trennplatten. So ist eine Separierung des Behälters von z. B. 1/2-Teilung bis zu 1/16-Teilung möglich.



Trennteiler hergestellt im Spritzgießverfahren. Eine speziell auf das Projekt zugeschnittene Variante zum Teilen des Behälters in entsprechende Gefache.



Unterteilung des Behälters durch Einsetzen eines Hohlkammergefaches. Das Einfräsen von Schlitzen in die Seitenwände ist nicht erforderlich. Diese Lösung ist daher zum Nachrüsten sehr gut geeignet.



Projektbezogene Unterteilungsmöglichkeit zur Aufnahme von CD- und DVD-Hüllen



	Außenmaße (in mm)	Gewicht	Produktbeschreibung	Artikelnummer
	Innenmaße (in mm)			
	600 x 400 x 285	2.240 g	Nestbarer Behälter für das AKL eines Online-Versandhandels. Der Behälter kann bei Bedarf mit Trennplatten unterteilt werden.	2467/000304
	546 x 346 x 268			
	600 x 400 x 300	2.030 g	Drehstapelbehälter für das AKL eines Online-Versandhändlers, der zur Lagerung und Kommissionierung der Waren eingesetzt wird.	3287/000300
	454 x 339 x 297			
	600 x 400 x 420	2.850 g	Nestbarer Behälter zur Lagerung und Kommissionierung von E-Commerce-Produkten.	4288/000304
	515 x 336 x 416			
	650 x 450 x 300	3.160 g	Nestbarer Behälter mit Sandwichboden zur Lagerung und Kommissionierung von E-Commerce-Produkten.	3087/005915
	600 x 400 x 283			



	Außenmaße (in mm)	Gewicht	Produktbeschreibung	Artikelnummer
	Innenmaße (in mm)			
	600 x 370 x 360	2.050 g	Drehstapelbehälter für den Lebensmittel-Onlinehandel mit Spezialöffnungen zur Aufnahme von drei Tragetaschen	3680.000314
	498 x 310 x 358			
	600 x 400 x 360	2.220 g	Drehstapelbehälter für den Lebensmittel-Onlinehandel mit Spezialöffnungen zur Aufnahme von zwei oder drei Tragetaschen	3686.000314
	498 x 338 x 358			
	600 x 400 x 360	2.180 g	Drehstapelbehälter für den Lebensmittel-Onlinehandel mit Spezialöffnungen zur Aufnahme von zwei Tragetaschen	3685.000304
	498 x 338 x 358			

	Außenmaße (in mm)	Gewicht	Produktbeschreibung	Artikelnummer
	Innenmaße (in mm)			
	600 x 400 x 285	2.980 g	Klappbehälter mit Sandwichboden und passendem Deckel für die interne und externe Logistik	2700/003914
	555 x 355 x 273			

	600 x 400 x 285	2.900 g	Klappbehälter mit Laufkranzboden für die interne und externe Logistik von Handelswaren	2700/002514
	555 x 355 x 273			

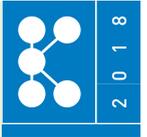
	600 x 400 x 400	3.310 g	Klappbehälter mit Laufkranzboden für interne und externe Logistik. Auch mit passendem Deckel erhältlich.	4010/005500
	568 x 365 x 387			



Klappbehälterserie mit maximaler Volumenreduzierung, die speziell für die Anforderungen der Frischlogistik entwickelt wurde. Die Behälter sind in verschiedenen Größen erhältlich.



Klappbehälter für Bananen, der so konstruiert ist, dass beim Stapeln der Behälter keine Reibung zwischen dem Behälterboden und den Bananen entsteht. Ausgezeichnet mit dem Innovationspreis «Pro K award 2018».



Volumenreduzierbarer Behälter für die Frischlogistik. Der Klappbehälter verfügt über ein Fach für RFID-Steckkarten.



Klappbehälterserie für die Frischlogistik mit Behältern in den Maßen 400 x 300 x 160 mm, 600 x 400 x 123 mm, 600 x 400 x 175 mm und 600 x 400 x 228 mm. Durch die Herstellung mit Wasserinjektionstechnologie wird eine hohe Stabilität ohne Verstrebungen am Behälter erzielt.

	Außenmaße (in mm)	Gewicht	Produktbeschreibung	Artikelnummer
	Innenmaße (in mm)			
	400 x 300 x 355	1.730 g	Deckelbox mit Sicherheitsverschluss	3510/000300
	365 x 265 x 340			

	Außenmaße (in mm)	Gewicht	Produktbeschreibung	Artikelnummer
	Innenmaße (in mm)			
	500 x 330 x 210	1.800 g	AKL-Behälter mit Laufkranzboden, Handfassgriff und einer transparenten Riegelklappe für die Warenentnahme	2144/455300
	464 x 299 x 197			

	Außenmaße (in mm)	Gewicht	Produktbeschreibung	Artikelnummer
	Innenmaße (in mm)			
	600 x 330 x 210	1.900 g	AKL-Behälter mit Laufkranzboden, für die Warenentnahme mit einer Schiebeklappe ausgestattet	2010/002714
	539 x 284 x 198			

	Außenmaße (in mm)	Gewicht	Produktbeschreibung	Artikelnummer
	Innenmaße (in mm)			
	600 x 400 x 125	1.310 g	Spezialbehälter mit einer stirnseitig nach oben zu öffnenden Frontklappe zur automatisierten Warenentnahme	1330.374514
	558 x 361 x 107			



	Außenmaße (in mm)	Gewicht	Produktbeschreibung	Artikelnummer
	Innenmaße (in mm)			
	600 x 400 x 185	1.510 g	Spezialbehälter mit einer stirnseitig nach oben zu öffnenden Frontklappe zur automatisierten Warenentnahme	1930.374514
	558 x 361 x 167			
	750 x 505 x 165	2.700 g	Sondermaßbehälter, auch mit 170 mm Höhe erhältlich	1590/010400
	720/680 x 465 x 75/155			
	762 x 458 x 90	1.740 g	Sondermaßbehälter	0760.050001
	730 x 426 x 77			
	797 x 598 x 219	5.300 g	Übermaßbehälter zur Aufzucht von Mehlwürmern	IN86222/510
	767 x 568 x 194			



bekuplast GmbH · Industriestraße 1 · 49824 Ringe · Deutschland
T +49 5944 9333-0 · info@bekuplast.com · www.bekuplast.com